




Замена насоса Н-1.2. Замена насоса Н-1.3

ЛИСТ	0	1	2	3	4	5	6	ЛИСТ	0	1	2	3	4	5	6
1	X							29							
2	X							30							
3	X							31							
4	X							32							
5	X							33							
6	X							34							
7	X							35							
8	X							36							
9	X							37							
10								38							
11								39							
12								40							
13								41							
14								42							
15								43							
16								44							
17								45							
18								46							
19								47							
20								48							
21								49							
22								50							
23								51							
24								52							
25								53							
26								54							
27								55							
28								56							

Изм.	Дата	Отдел автоматизации процессов				Основание для изменения	ГИП	Подпись
		Исполнил	Подпись	Нач. отд.	Подпись			

Изм.	Дата	Должность	Фамилия	Подпись	Изм.	Дата	Должность	Фамилия	Подпись
	11.21	Нач. отдела	Харитонов			11.21	Нач. отдела	Ковалев	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		И. Ершикова			11.21
Проверил		Д. Ситнев			11.21
Н. контр.		Н. Новиков			11.21
Гл. спец.		А. Галкин			11.21
Нач. отд.		Е. Жуков			11.21
ГИП		А. Антонов			11.21

Стадия	Лист	Листов
Р	1	9



Согласовано

Взам. инв №

Подп. и дата

ИНВ. № Подп.

УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для:

Цех № 17 Установка ЦТП Тит. 361

МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

В СООТВЕТСТВИИ С СП 131.13330.2020

ТЕМПЕРАТУРА

Абсолютная максимальная: +37 °С (+60 °С с учетом нагрева от технологического оборудования)

Абсолютная минимальная: -46 °С

Средняя максимальная температура воздуха наиболее теплого месяца: +24,6 °С

Средняя температура наиболее холодной пятидневки (обеспеченностью 0,98): -32 °С

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ

Средняя месячная относительная влажность воздуха наиболее теплого месяца: 74 %

Средняя месячная относительная влажность воздуха наиболее холодного месяца: 85 %

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

0679-(17-565,17-567)-361-АТХ.ОЛ-12

Лист

2

8. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ

Тип присоединения для конкретной позиции прибора указан **в табличной части ОЛ**.

ФЛАНЦЕВОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ

Присоединение должно быть фланцевого типа (заводское исполнение) в соответствии с ГОСТ 33259-2015.

Материал фланцев прибора - нержавеющая сталь.

Дополнительные параметры фланцевого присоединения указаны в табличной части ОЛ.

ПРИСОЕДИНЕНИЕ ВНЕШНЕЙ РЕЗЬБОЙ

Размер и тип резьбы указан **в табличной части ОЛ**.

9. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки должны входить:

- бирка из нержавеющей стали с позиционным обозначением (**требования - см. Пункт 5**);
- кабельный ввод (**требования - см. Пункт 6**);
- устройство формирования сигнала (**требования - см. Пункт 7, необходимость поставки указана в табличной части ОЛ**);
- прокладка, шпильки и гайки. Фланец (тип 11, ряд 1) и прокладка должны соответствовать **ГОСТ 33259-2015**. Прокладки должны быть прикреплены способом, исключающим их повреждение при транспортировке (**при присоединении фланцами, см. табличную часть ОЛ**);
- комплект документов (**перечень - см. Лист 6**).

Участник закупочной процедуры должен подтвердить отсутствие в поставляемом оборудовании комплектующих из Индии и Китая.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Лист

0679-(17-565,17-567)-361-АТХ.ОЛ-12

5

Изм. Кол. уч. Лист № док. Подп. Дата

ПАО "СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС"		СИГНАЛИЗАТОР УРОВНЯ ВИБРАЦИОННЫЙ				ОЛ-12	
ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА							
№ п/п	ДОКУМЕНТАЦИЯ (Д1)	Сроки предоставления					
		С подачей ТО, ТП (Д2)	ТС к договору на поставку	РКД	С поставкой		
					На бумажном носителе	На flash-диске (Д2)	
1	Заполненный и отштампованный ОЛ	СК		СК		СК	
2	Техническая спецификация с расшифровкой кода	СК	СК, К	СК		СК	
3	Сертификат соответствия ТР ТС 012/2011	СК		СК	К	СК	
4	Сертификат/декларация соответствия ТР ТС 020/2011	СК		СК	К	СК	
5	Сертификат/декларация соответствия ТР ТС 032/2013	СК		СК	К	СК	
6	Сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011 на комплектующие				К	СК	
7	Техническое описание	СК		СК		СК	
8	Руководство по эксплуатации	СК		СК	К (РЭ)	СК	
9	Габаритный чертеж, масса			СК		СК	
10	Схема внешних соединений			СК		СК	
11	Требования к монтажу			СК		СК	
12	Паспорт (П)				О	СК	
13	Паспорта на комплектующие				О	СК	
14	Сертификат качества на материалы (EN 10204-3.1) для деталей, контактируемых со средой				К	СК	
15	Сертификат (декларация) соответствия NACE MR 0103-2015 (N)	СК			К	СК	
16	Сертификат испытаний на механическую прочность				К	СК	
17	Сертификат испытаний на сборку (в т.ч. сварку) (И)				К	СК	
18	Сертификат гидроиспытания				К	СК	
19	Сертификат контроля сборки, конфигурирования, проверки функционирования, калибровки				К	СК	
20	Сертификат соответствия SIL2, ГОСТ Р МЭК 61508 (ПАЗ)	СК			К	СК	
21	Сертификат качества на материалы и комплектующие				К	СК	
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Сокращения: СК- скан-копия, К - копия, заверенная печатью и подписью Поставщика, О - оригинал.
ТО - техническая оферта, ТП - техническое предложение, ТС - техническая спецификация, РКД - рабочая конструкторская документация.

Примечания:

(Д1) Все документы должны быть действующими на момент предоставления ТО, ТП и на дату поставки.

(Д2) 1 документ - 1 файл, 300 dpi, формат "*.pdf".

(РЭ) 1 экземпляр на партию.

(П) Требования к паспорту представлены на следующем листе.

(N) Необходимость указана в табличной части для каждой позиции.

(И) В соответствии со стандартом Заказчика (NDE, X-Rays, PMI test, hardness test, penetrant test).

(ПАЗ) Если прибор входит в систему ПАЗ (указано в табличной части ОЛ для каждой позиции).

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

0679-(17-565,17-567)-361-АТХ.ОЛ-12

Лист

6

ТРЕБОВАНИЯ К ПАСПОРТУ

Паспорт (1 шт. на 1 ед. оборудования) должен быть выполнен в соответствии с ГОСТ Р 2.610-2019, выдан производителем или официальным представителем в Российской Федерации.

Обязательные разделы паспорта:

- тип устройства (полная модель с расшифровкой кода заказа);
- серийный номер;
- дата выпуска;
- завод-изготовитель;
- страна производства;
- маркировка взрывозащиты по ТР ТС 012/2011;
- условия применения (давление и температура);
- климатическое исполнение;
- входной и выходной сигнал;
- степень защиты;
- шифр позиции;
- уровень SIL;
- назначенный срок службы;
- сведения об испытаниях на заводе-изготовителе;
- гарантийный срок;
- подпись (с расшифровкой, должность), печать производителя (официального представителя производителя);
- разделы, предусмотренные ГОСТ Р 2.610-2019;
- тип присоединения к процессу;
- тип сенсора;
- материал уплотнения;
- соответствие NACE MR 0103-2015;

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

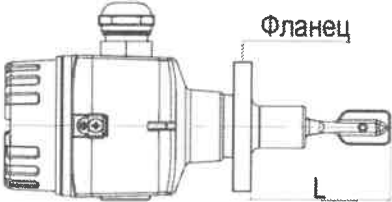
Лист

0679-(17-565,17-567)-361-АТХ.ОЛ-12

7

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

[illegible]

ПАО "СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС"		СИГНАЛИЗАТОР УРОВНЯ ВИБРАЦИОННЫЙ					ОЛ-12		
№ СХЕМЫ	0679-(17-565,17-567)-361-ТХ, л. 3		МЕСТО МОНТАЖА	ТРУБОПРОВОД	ЛИНИЯ №	НТWR-9.01	DN	250	ИЗМ.
ПОЗИЦИЯ	LSA 405, LSA 406				КОЛИЧЕСТВО	2			
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ									
ЕДИНИЦЫ	ДАВЛЕНИЕ	МПа	ИЗБЫТ.	ТЕМПЕРАТУРА	°С	СКОРОСТЬ	М/С		
	ДЛИНА	мм		ПЛОТНОСТЬ	кг/м ³	СОСТОЯНИЕ	ЖИДКОСТЬ (L)		
ПРИРОДА СРЕДЫ		ПРОМТЕПЛОФИКАЦИОННАЯ ВОДА		СОСТОЯНИЕ		L			
РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ		1		РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА		115			
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ		0,2		РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА		100			
ПЛОТНОСТЬ		950		ВЯЗКОСТЬ, сП		0,3			
СКОРОСТЬ ПОТОКА МАКС.		2		СОДЕРЖАНИЕ H ₂ S, % об.		-			
ПАРАМЕТРЫ ВЫХОДНОГО СИГНАЛА И ПИТАНИЯ ПРИБОРА									
ВХОДИТ В СИСТЕМУ				PCU					
УСТРОЙСТВО ФОРМИРОВАНИЯ СИГНАЛА В КОМПЛЕКТЕ				НЕТ					
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ				NAMUR EN 50227					
ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ				БАРЬЕР ИСКРОЗАЩИТЫ (не входит в комплект поставки)					
НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ				(8,2 ± 0,1) В DC					
ВИД ВЗРЫВОЗАЩИТЫ				Ex ia IIC T3					
СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ				ДВУХПРОВОДНАЯ					
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ (2)				NPT 1/2" ИЛИ M20x1,5					
КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ									
МАТЕРИАЛ КОРПУСА				АЛЮМИНИЙ С НЕРЖАВЕЮЩИМ ПОКРЫТИЕМ ИЛИ НЕРЖ. СТАЛЬ					
СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ				IP54 min					
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ									
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ				ФЛАНЦЕВОЕ					
НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР DN				DN 50					
НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN, кгс/см ²				PN 40					
ИСПОЛНЕНИЕ ФЛАНЦА ПРИБОРА				E					
ИСПОЛНЕНИЕ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА				F					
МАТЕРИАЛ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА				Сталь 20					
МАТЕРИАЛ ШПИЛЬКИ				20X13 по ГОСТ 5632-2014					
МАТЕРИАЛ ГАЙКИ				20X13 по ГОСТ 5632-2014					
ПРОКЛАДКА				СНП-В-Е-F-50-40 ГОСТ Р 52376-2005					
ДЛИНА ШТУЦЕРА БЕЗ ФЛАНЦА				100					
ДЛИНА ШТУЦЕРА С ФЛАНЦЕМ				150					
СЕНСОР									
ДЛИНА СЕНСОРА L				275					
									
ПРИМЕЧАНИЯ: (1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ УЧАСТНИКОМ ЗАКУПОЧНОЙ ПРОЦЕДУРЫ. (2) ТРЕБОВАНИЯ К КАБЕЛЬНОМУ ВВОДУ СМОТРИ В ПУНКТЕ 6, ЛИСТ 4.									
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ, МОДЕЛЬ								(1)	
								Лист	
		0679-(17-565,17-567)-361-АТХ.ОЛ-12						9	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				

Взамен инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	